



serie **RE/SPECIALE** TR

TROPICALIZZATA



REFRIGERATORI DI LIQUIDO PER LINEE DI PRODUZIONE

 **Recold**
refrigeration technology

RE MV-AV-BV/SRP TR

Potenza frigorifera
nominale 3 -13 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

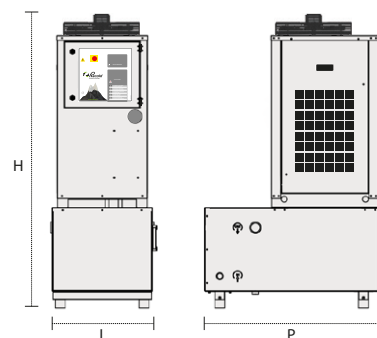
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE SRP, per la refrigerazione d'olio/emulsione/acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento soprattutto in presenza di residui da lavorazione.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono a serpentina immersa in acciaio inox AISI316. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE SRP sono tali da garantire un'accumulo di liquido che viene riempito tramite una pompa multistadio in acciaio inox, raffreddato con la serpentina immersa e riportato alla vasca dell'utenza per caduta tramite una tubazione con diametro maggiorato. Tutta la serie è dotata di manometro di verifica pressione in mandata, sensore di troppo pieno e tappo di scarico. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico liquido.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile

Available on the
App Store

ANDROID APP ON
Google play





Modelli RE		MV 15 SRP TR	MV 20 SRP TR	AV 40 SRP TR	BV 50 SRP TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	2,8	4,8	9,4	11,8
Potenza assorbita max	kW	1,9	3,3	3,6	4,5
Corrente massima	A	5,4	6,3	7,6	9
EER (2)		3,4	3,4	3,4	3,4
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	2.400	2.400	2.700	2.700
Prevalenza utile	bar	-	-	3	-
Capacità dell'accumulo	dm3	100	100	-	100
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 1750 L 640 P1050	H 1750 L 640 P1050	H 1400 L 540 P650	H 2000 L 640 P1050
Peso (4)	kg	195	195	145	220
Attacchi idraulici	"	1 - 2	1 - 2	1	1 - 2
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	45	46	46
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura liquido uscita vasca 15 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con liquido in uscita a 15 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



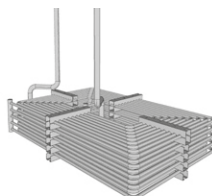
CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DE RESTAURACION DE REFRIGERANTES

Serpentina INOX



Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebm papst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Invotech scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a serpentina immersa in acciaio inox AISI316;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch Bluetooth;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE MV-AV-BV/SRP TR SV

Potenza frigorifera
nominale 3-13 kW

REFRIGERATORI
DI LIQUIDO
PER LINEE
DI PRODUZIONE



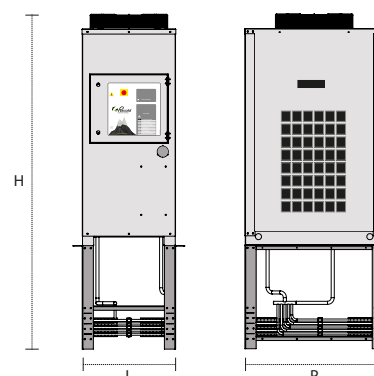
Specialisti nello speciale

CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE SRP SV, per la refrigerazione d'olio/emulsione/acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento soprattutto in presenza di residui da lavorazione

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono a serpentina immersa in acciaio inox AISI316. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchagli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli RE		MV 15 SRP TR SV	MV 20 SRP TR SV	AV 40 SRP TR SV	BV 50 SRP TR SV
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	2,8	4,8	9,4	11,8
Potenza assorbita max	kW	1,2	2,6	2,9	3,8
Corrente massima	A	4,0	4,8	6,1	7,4
EER (2)		3,4	3,4	3,4	3,4
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	-	-	-	-
Prevalenza utile	bar	-	-	-	-
Capacità dell'accumulo	dm3	-	-	-	-
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	1942x806x596	1942x806x596	1942x806x596	1942x806x596
Peso (4)	kg	195	195	210	220
Attacchi idraulici	"	-	-	-	-
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	45	46	46
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua OUT evaporatore 15 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



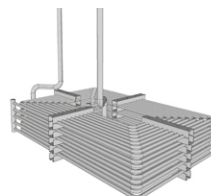
CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RISTRUTTURAZIONE DEL MECCANICO

Serpentina INOX



Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebm papst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Tropicalizzazione per temperature fino a 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Invotech scroll in base alle esigenze;
- Evaporatore a serpentina immersa in acciaio inox AISI316;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch Bluetooth;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE MV-AV-BV/GPO/A TR

Potenza frigorifera
nominale 3-13 kW

REFRIGERATORI
DI LIQUIDO
PER LINEE DI
PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

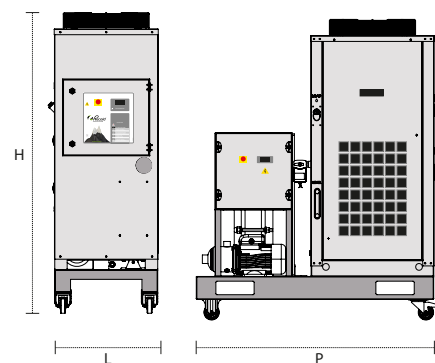
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE GPO/A, per la refrigerazione d'olio/emulsione/acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento soprattutto in presenza di residui da lavorazione.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE - GPO sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame. Lo scambiatore a piastre ispezionabili in acciaio inox liquido/liquido è installato assieme al chiller su uno skid in acciaio inox ed è completo di pompa ad alta prevalenza con un quadro di potenza e gestione incluso che regola l'apertura/ chiusura di una valvola elettronica 3 vie nel circuito acqua per garantire la temperatura al decimo di grado.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli RE		MV 15 CTZ TR	MV 20 CTZ TR	AV 40 CTZ TR	BV 50 CTZ TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	2,8	4,8	9,4	11,8
Potenza assorbita max	kW	1,9	3,3	3,6	4,5
Corrente massima	A	5,4	6,3	7,6	9
EER (2)		3,4	3,4	3,4	3,4
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	2.400	2.400	2.700	2.700
Prevalenza utile	bar	-	-	-	-
Capacità dell'accumulo	dm3	100	100	100	100
Temperature ambiente limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	1569x1240x538	1569x1240x538	1569x1240x538	1569x1240x538
Peso (4)	kg	DF	DF	DF	DF
Attacchi idraulici	"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	45	46	46
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua OUT evaporatore 15 °C;

(3) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



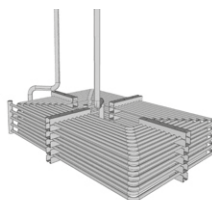
CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI RISTRUTTURAZIONE DI RISORSE

Serpentina INOX



Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con
regolazione
elettronica



ebm papst

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Tropicalizzazione per temperature fino a 40 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antiruggine;
- Compressore Invotech scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori elicoidali ad alta efficienza;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch Bluetooth;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria e secondaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Filtro di protezione sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40 YEAR ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl

36020 Pove del Grappa (VI)

Italy

+39 0424 808943

info@recold.it

www.recold.it



GRUPPO TRENTIN

rivenditore autorizzato